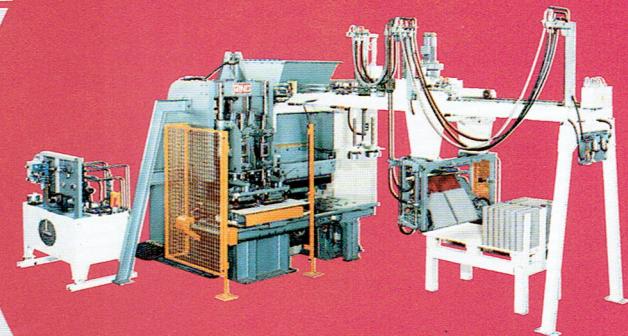


RINO **SOLOMATIC**

Betonplattenmaschine
Concrete Slab Making Machine
Machine à dalles en béton



Der kompakte Halbautomat für kleine bis mittlere Leistungen.

The compact, flexible semi-automatic machine for small or medium production.

La machine compacte semi-automatique pour des productions réduites ou moyennes.

Seit Jahrzehnten sind **RINO**-Stampfpressen in der Betonsteinindustrie für ihre überragende Verdichtungsleistung bekannt. Unter geringstmöglichen Zementeinsatz werden – auch bei verdichtungsunwilligen Zuschlagstoffen – Produktfestigkeiten erreicht, die weit über den Normvorschriften liegen und die von anderen Verfahren gar nicht oder nur unter erheblichem Aufwand zu erzielen sind. **RINO**-Stampfpressen sind robust und ausgereift.

Ein besonderer Vorteil der **RINO**-Stampfpressen ist die stufenlose Verstellmöglichkeit der Plattenstärken ohne Formenwechsel.

Oberflächenveredelung der Produkte durch Strahlen, Schleifen, Schleifen und Strahlen, Stocken, Flammen, etc. – die excellente Verdichtung der **RINO**-Stampfmaschinen liefert beste Voraussetzungen hierzu. Im besonderen Maße gilt dies auch für dicke Platten in Stärken von 60 bis 120 mm, die z.B. in Fußgängerzonen mit Zuliefererverkehr Verwendung finden.

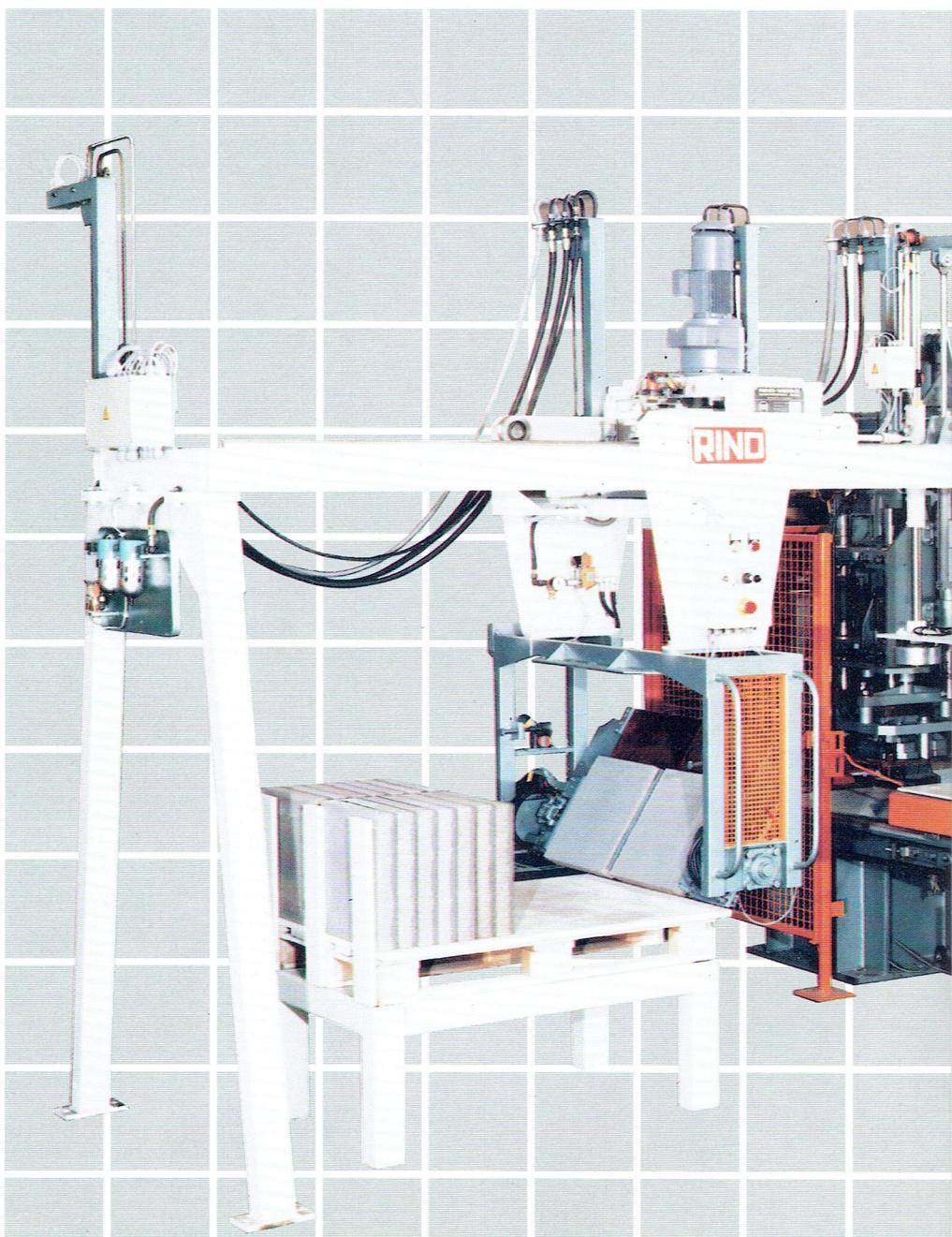
Die **SOLOMATIC**-Stampfpresse ist ein Einformen-Schiebetisch mit halbautomatischem Hochkant-Absetzgerät. Sie ist die richtige Maschine für den Einstieg in den Plattenmarkt oder zur Fertigung von Sonderartikeln.

RINO tamping machines are renowned in the Precast Concrete industry worldwide. For more than 50 years **RINO** has manufactured superior machines able to compact even the most difficult materials to give the highest product strength.

RINO tamping technology enables you to manufacture top quality – strong, durable, visually attractive products at lowest cost, using less cement and cheaper aggregates than other processes. Using **RINO** technology – one mould size can produce a range of product thicknesses – without changing moulds.

RINO tamping machines are proven, rugged and, compared to other machines in the market, much simpler and easy to service and maintain. Our years of experience enable us to build in long life, low maintenance and low operating cost.

After manufacture, various surface finishes are used to give products a visually attractive, aesthetic appearance. Shotblasting, grinding and shotblasting, polishing, washing (exposed aggregates), bush hammering, acid etching and flame processing.



All **RINO** tamping machines give the very high levels of compaction necessary to ensure the highest quality and visual appeal of the finished product after these various processes have been employed.

The **RINO** tamping process, plus these surface finishes, is the best way to make a wide range of strong, durable decorative and specifier flags and slabs in various thicknesses up to 120 mm for pedestrian areas with limited traffic circulation – meeting Standards and Norms – worldwide.

The **SOLOMATIC** tamping machine is a single mould sliding press with semi-automatic take-off unit. It is the right machine for beginners and smaller producers in the slab business.

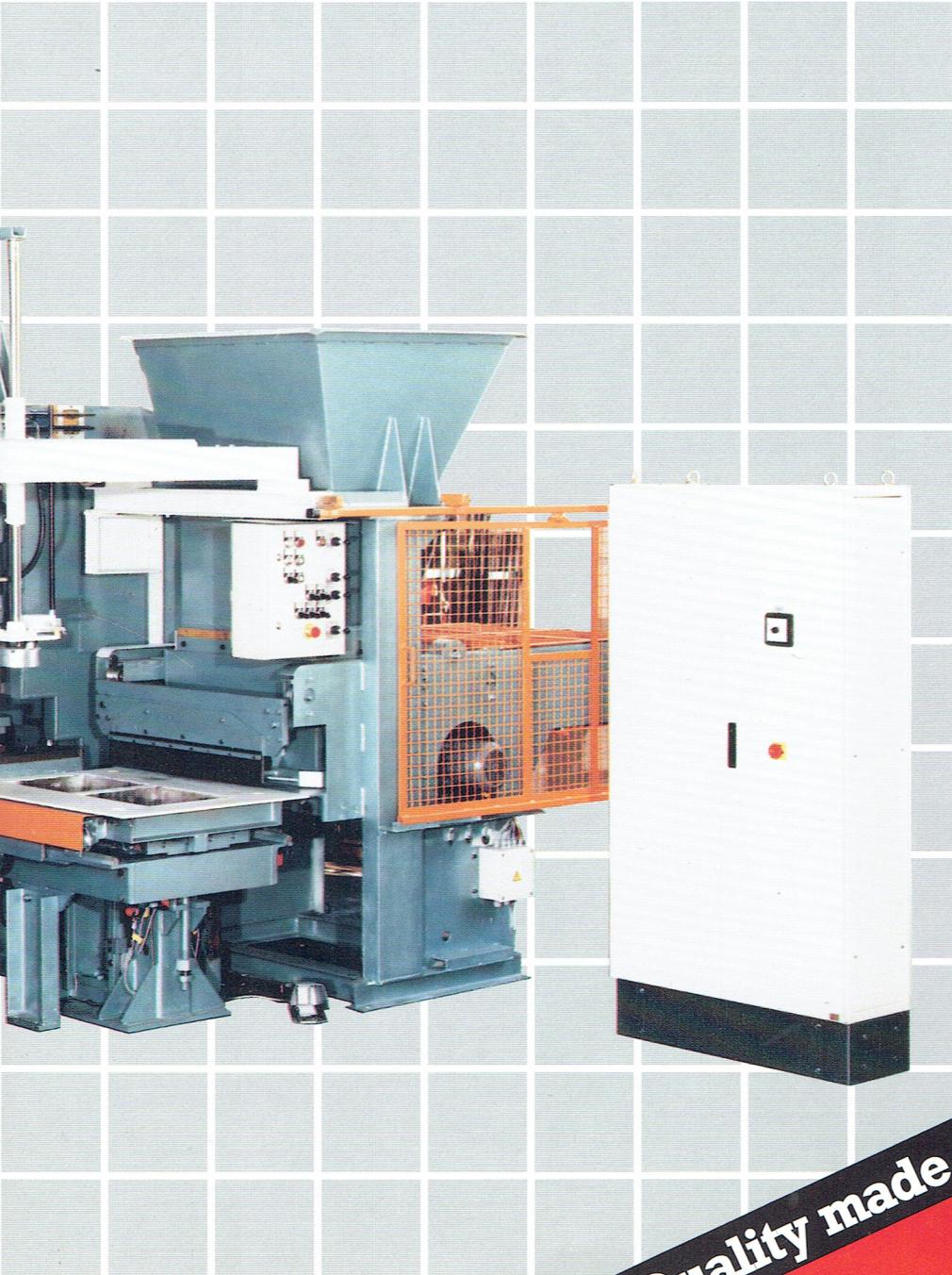
The **SOLOMATIC** is simple to set up and fast to change moulds – and is suitable for "specials" and short production runs. Fully automatic take-offs are also available.

Depuis plusieurs décennies les presses pilonneuses **RINO** sont connues dans l'industrie du béton pour leur très grande efficacité de compactage. Tout en utilisant des bétons à dosage réduit en ciment, le pilonnage **RINO** permet d'obtenir, même avec des agrégats concassés difficiles à mettre en place, une densité élevée qui dépasse les exigences des normes et qui ne peut être obtenue, en fabrication normale, par d'autre mode de compactage. Les presses pilonneuses **RINO** sont robustes, fiables et de construction parfaitement contrôlée, fruit d'une longue expérience.

Un avantage très important particulier aux presses **RINO** est la possibilité de régler progressivement la position des matrices de fond de moule et, ainsi, de fabriquer dans le même moule des dalles de toutes les épaisseurs désirées.

Traitements de surface pour améliorer les produits par greffage, grésage, grésage et greffage, bouchardage, flamme, etc. – le compactage très efficace des presses pilonneuses **RINO** permet d'obtenir les meilleures conditions pour réaliser ces traitements de surface. En outre le pilonnage **RINO** est particulièrement adapté à la fabrication des dalles épaisses de 60 à 120 mm utilisées pour les surfaces devant supporter le passage des camions.

SOLOMATIC est une presse pilonneuse puissante dotée d'une table coulissante portant un moule; elle est équipée d'un palettiseur semi-automatique. C'est la presse idéale pour fabriquer des produits spéciaux et commencer la production des dalles «haut de gamme» pour pénétrer un marché lucratif en plein développement.



Quality made in Germany

Leistungsbeispiele - Stück pro Stunde

Typical output - pieces per hour

Exemples de production -

pièces par heure

Plattengröße mm	Product Size mm	Format de dalles mm	Standardmaschine mit 4 Stampfhämmern Standard machine with 4 tamping hammers Machine standard avec 4 dameurs
300 x 300	120 - 200		
400 x 400	120 - 180		
450 x 450	60 - 90	120 - 180	
500 x 500	60 - 90	120 - 180	
500 x 750	60 - 80		
600 x 600	60 - 80		
600 x 900	60 - 80		
Anschlußwert			
Power requirements	18 kW		24 kW
Puissance électrique			
Gewicht	10 Tonnen	11 Tonnen	
Weight	10 tonnes	11 tonnes	
Poids	10 Tonnes	11 Tonnes	

