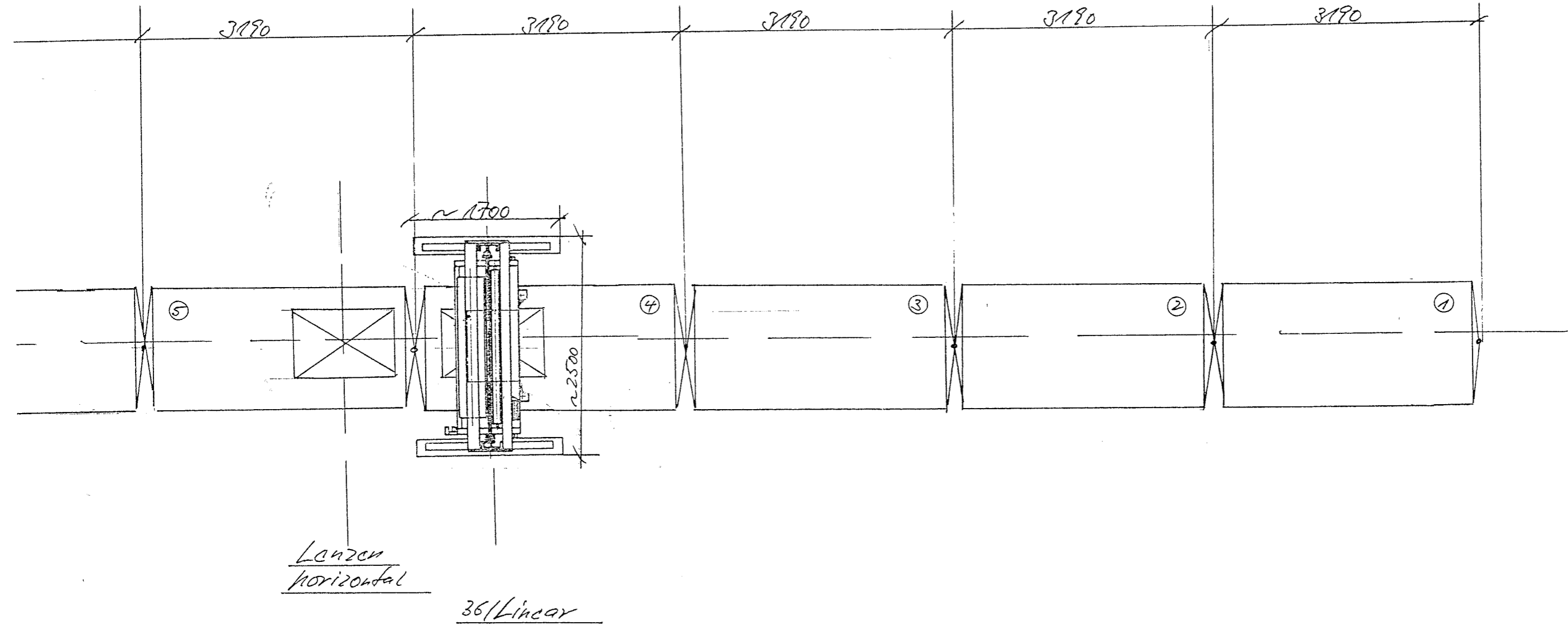


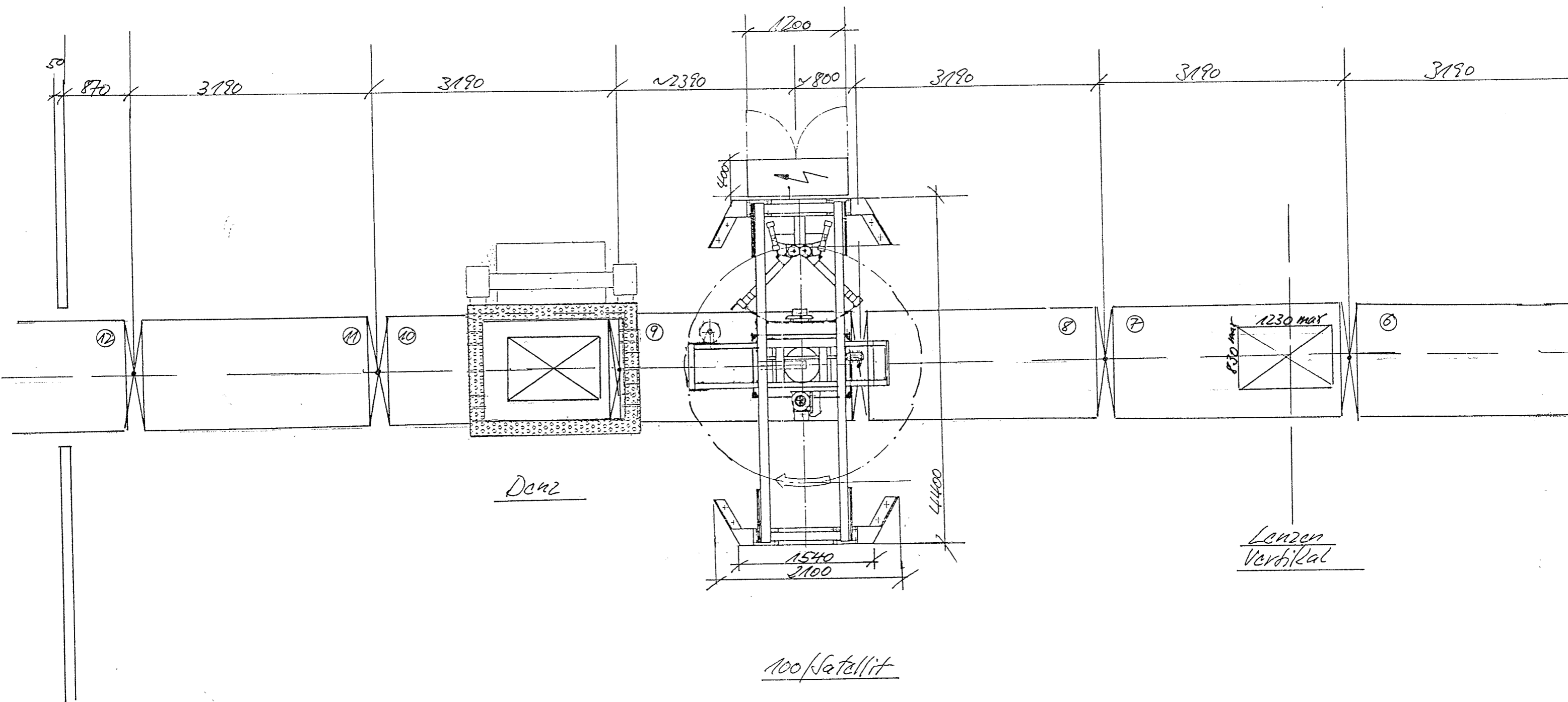
05. Okt. 1996

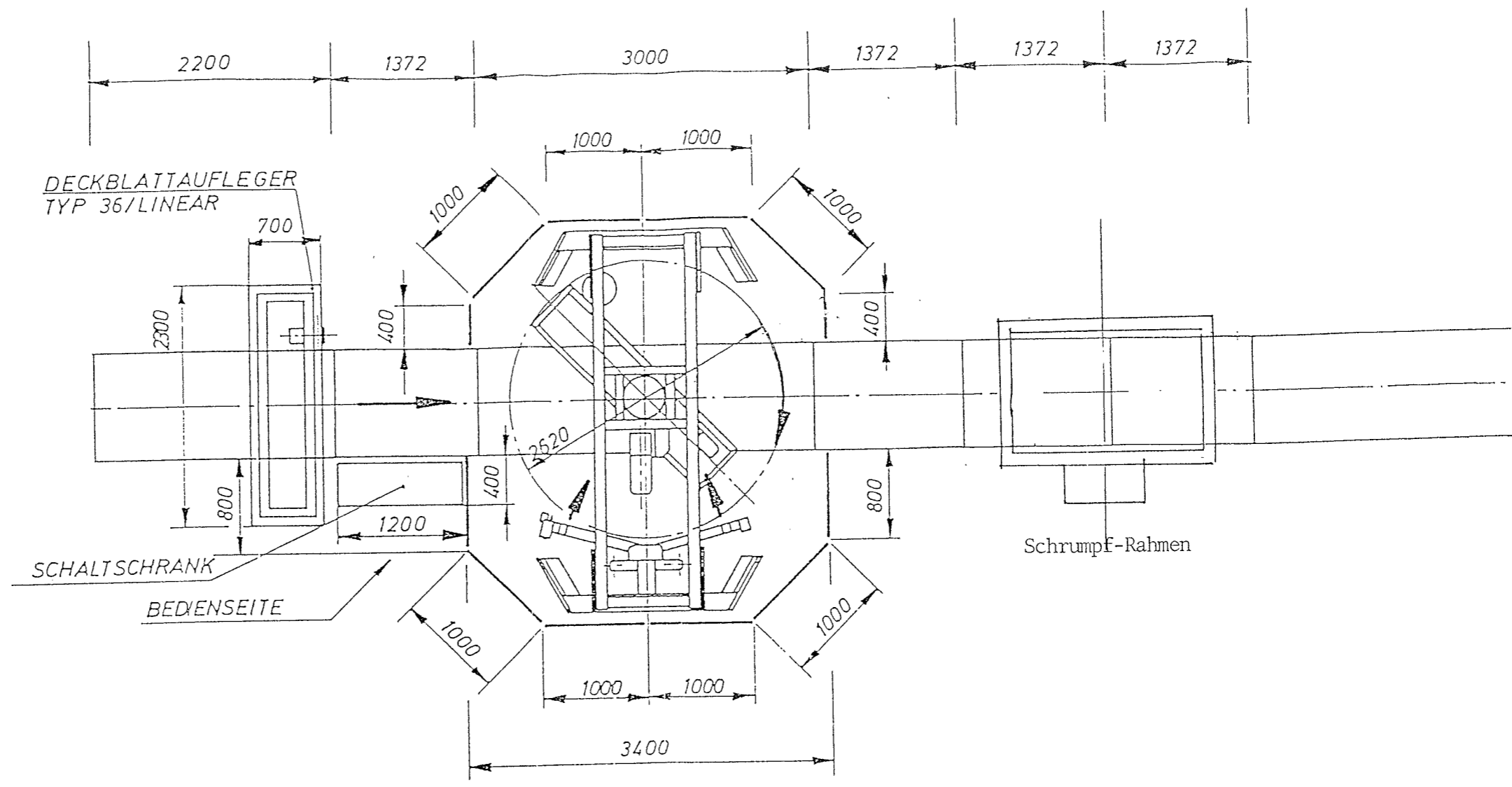


SITEC, Gesellschaft für
Prozeß- und Anlagentechnik mbH
Dieselstraße 97-99
63165 Mühlheim/Main
OF den 1.10.96
[Signature] 1:50

05. MAI 1995

05. MAI 1995





Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.

Oberflächenricht	mit	▽	▽▽	▽▽▽	√R ₁ -2,5	▽▽▽▽		
pr. Bl. zur Richt	höchst	100	25	6,3	2,5	1		
Abstände nicht	Maß	über	6	30	100	300	1000	
toleranter	maß	bis	6	30	100	300	1000	
Maße	Abw. max.		0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2
(DIN 7163,	Abw. min.							
mittel, nach								
B 10 10502								
eingesetzt)								

Wenn in Zeichnung nicht anders festgelegt ist, sind für alle Oberflächen 50% der Hohlraumbereinigungen sind Hochleistung und Fremdstoffe zul. Rückkehrspalte: Abwechslung bearbeiteter Flächen ohne Kerzflächen 0,2-100 mm mit Kerzflächen 0,2/100 mm

Kanten bearbeiteter Flächen bei denen kein Radius oder Verrundung „sicherheitslich“ eingetragen ist, sind mit einer Abkrümmung zu versehen und zwar bei Werkstückdurchmesser bzw. -Dicken bis 5 mm 0,1-0,2 über 5 mm 0,5-0,8

Werkstoff: _____ / _____ / _____ / _____ / _____ kg

Wärmebehandlung: _____

Nr.	Änderung	Tage	Monat

26 Tag Monat
 Blatt: 06-02, 03
 Gepr.
 Name

S 100 AUFSTELLUNGSPLAN 1:50 Maßstab

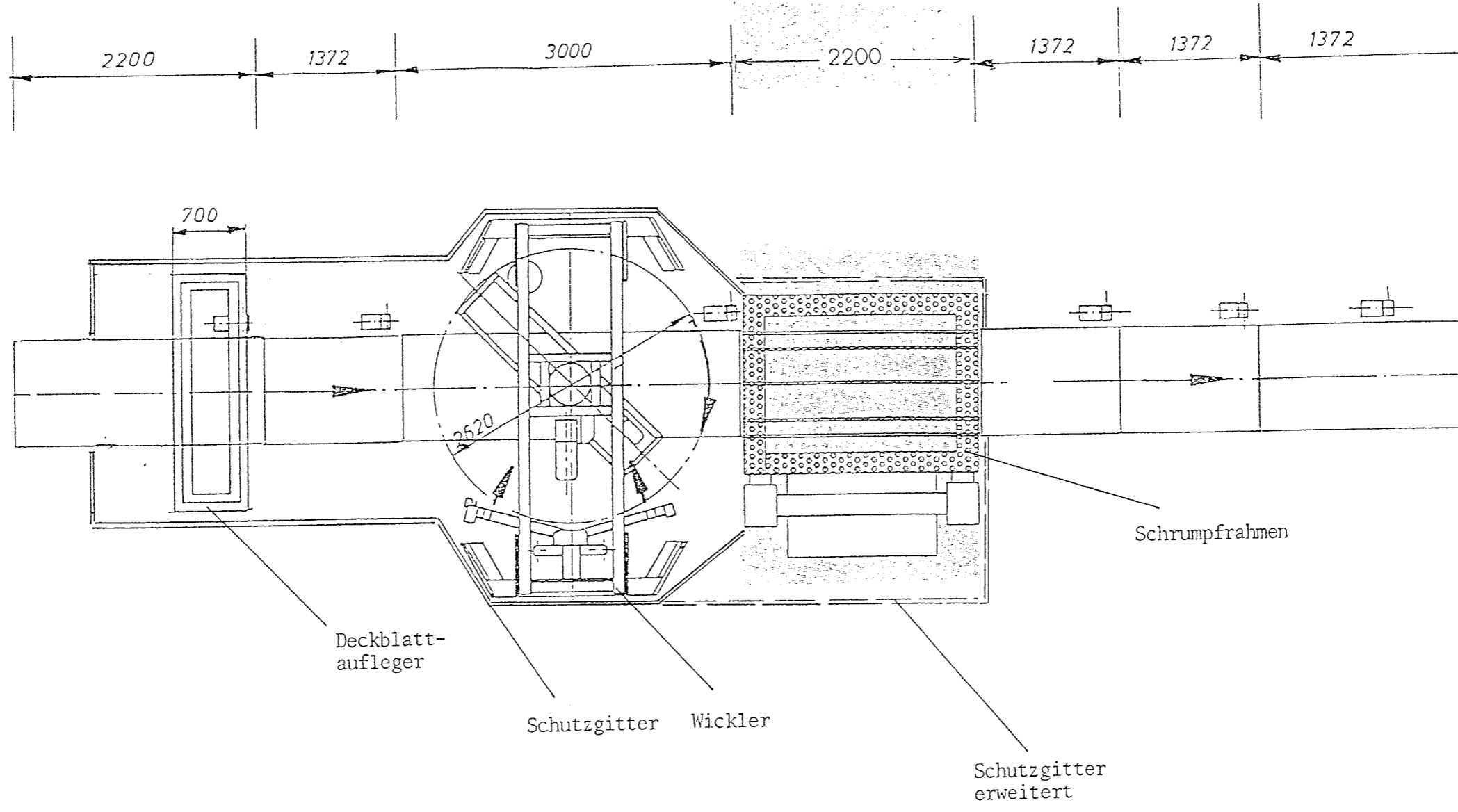
Benennung

SITEC
 Gesellschaft für Prozeß- und Anlagentechnik mbH

STÖCKER-BETON / 371-96-MB
 Blatt: _____

Erstellt durch: _____

Regist. Z.



SITEC Gesellschaft für Prozeß- und Anlagentechnik mbH				Maßstab 1:50	
				Typ: 100/Satellit	
Datum Name 08.02 Scheich Gepr. 1996 Norm				Anlage: Betonwerk Stöcker GmbH	
				Angebot Nr.: 371-96-MB - A	
				Blatt 1	
Zust.	Anderung	Datum	Name		